

深圳名优金相制样设备切割机

生成日期: 2025-10-28

PRESI MECATOMET210精密切割机适用于包括大面积和高硬度材料等各类样品的精密定位切割，并比较大限度的减小损伤层深度。同类型设备中超大功率，且内置变频器可满足不同载荷条件下的扭矩、转速、进刀速度补偿，以确保工作效率及切割质量。➤3种切割模式，充分满足各种材料形状、性质切割要求✓辅助切割：通过操作手柄控制平台向刀片进刀。可通过预设比较大进刀量以保护样品和刀片，使得快速和灵活切割成为可能。✓自动切割：设备自行按照预设刀片转速和进刀量进行单次或序列切割。进刀量可根据马达载荷自行调整，以在误操作情况下充分保护设备。同时具有脉冲切割功能，进一步提高切割质量。✓程序切割：设备按照预先储存在切割方法数据库中的参数，自动完成切割。数据库由授权人员密码保护，实现设备的分级管理和使用。➤超大转速范围，充分满足各种样品形状、材料的切割要求，优化切割效率和质量。➤适用金刚石□CBN(立方氮化硼)，砂轮等各种刀片类型，以针对不同材料对象。➤彩色升CD触摸屏，设置/保存/调用/修改所有参数；比较多可储存100种切割参数，满足对制样结果一致性和可重现性的要求。厂用大型金相切割机。深圳名优金相制样设备切割机

金相制样通常包括取样、镶嵌、磨制、抛光、浸蚀等工作过程，需要一定的技术技能来支撑，才能制作出满足显微观察并准确反映出零件真实形态的合格的金相试样。从取样来说，要从检验的关注点出发，选择零件的重点部位采样，采样中应使用合适的方法，特别注意控制温度、样品大小等因素，保证样品的原有状态和为后续的处理提供方便；对很小的样品和形状很不规则的样品要进行镶嵌，以提高制备质量和样品保持在正确观察方向上；磨光是利用不同粒度的砂纸，把取样时表面留下的变形层减少到比较低程度甚至为零，并使试样表面平整，也为抛光奠定良好的基础；抛光是去除磨光时留下的磨痕，对已选定表面进行镜面化处理，提高试样表面的光反射性，抛光后的试样表面应是平整、光洁、干净的镜面；浸蚀是利用化学物质的腐蚀性使试样的内部组织能清晰的展示在显微镜下。整个金相制样过程需要有认真细致的工作态度和熟练过硬的技术技能。

深圳名优金相制样设备切割机高性能进口金相研磨机。

金相分析是检验分析材料的手段之一，旨在揭示材料的真实结构。要进行金相分析，就必须制备能用于微观观察检验的样品——金相试样。在金相分析中，选择及制备有**性的试样是很重要的。通常，金相试样制备要经过以下几个步骤：取样、镶嵌(有时可以省略)、磨光(粗磨和细磨)、抛光和腐蚀。每项操作都必须细心谨慎，严格按操作要求实施，因为任何操作失误都可能影响后续步骤，在极端情况下，还可能造成假组织，从而得出错误的结论。金相试样制备是与制备人员制样经验密切相关的技术，制备人员的水平决定了试样的制备质量。

镶样是指在试样尺寸过小或者形状不规则导致研磨抛光困难,才需要镶嵌或者夹持,这样可以使试样抛磨方便,提高工作效率及实验的准确性。分冷镶嵌和热镶嵌二种,镶嵌材料有胶木粉、电玉粉等。对温度及压力极敏感的材料(如淬火马氏体与易发生塑性变形的软金属),以及微裂纹的试

样,应采用冷镶、洗涤后可在室温下固化,将不会引起试样组织的变化。磨抛粗磨:常利用金相预磨机在砂纸上进行。金相砂纸的磨料有人造刚玉、碳化硅、氧化铁等,粗磨时可用水作润滑剂手工湿磨或机器湿磨,通常使用粗细不同的四种粒度的金相砂纸进行磨光后即可进行抛光,对于较软金属,应用更细的金相砂纸磨光后再抛光。抛光:使磨光留下的细微磨痕成为光亮无痕的镜面。配合高效金刚石喷雾抛光剂的使用在金相抛光机上对金相制样进行抛光。双盘双控进口金相研磨机。

PRESI较新一代自动研磨抛光机MECATECH250SPI250SPC250DPC300SPC300SPS 无论样品的尺寸与数量MECATECH都可保证比较好的抛光效果。凭借其被肯定的风格和边缘线设计,这个产品系列由于其新颖的圆滑和碳外观的设计风格易于被辨认与识别。可适用于手动和自动用途。在中心压力下,程序设置好所希望的材料去除量,内置的超精细的线性量规,可以准确测量出自动头的移动距离(约 ± 5 微米,配合适合的磨盘)。这个功能可以使操作者在繁重的工作中得以解脱出来。比例电子阀可以确保空气压力被准确的测量和稳定的施加。从而保证施加在每个样品的载荷恒定不变,确保比较好的制备重复性。深圳市新则兴科技有限公司提供金相制样设备。深圳名优金相制样设备切割机

金相制样设备的产品分类。深圳名优金相制样设备切割机

为了获得真实的材料内部组织,需要通过逐道次机械研磨和抛光来实现。磨抛难点在于,会存在许多制备瑕疵,而这些瑕疵会干扰我们对真实组织的判断。磨抛过程中常见的一些问题有:1、划痕;2、涂覆;3、变形;4、边缘磨圆;5、浮雕;6、脱落;7、磨料嵌入;8、曳尾;9、开裂;10、虚假孔隙率。蚀刻:蚀刻提高了试样抛光表面的对比度,展示出材料的微观或宏观结构(金相图),比如晶界或者相的轮廓形貌,这将有助于我们进行金相分析。蚀刻要点有:1、蚀刻之前试样表面需要达到一个尽量无变形或无划痕的光滑表面;2、如果是电解制样,可以先进行电解抛光紧接着进行电解蚀刻。3、选择适合当前材料的化学蚀刻液或者电解蚀刻液。深圳名优金相制样设备切割机

深圳市新则兴科技有限公司位于深圳市龙岗区坂田街道南坑第一工业区综合楼5楼,交通便利,环境优美,是一家贸易型企业。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务,是一家私营有限责任公司企业。公司业务涵盖普锐斯金相设备,徕卡显微镜,泰思肯电镜,慧利干涉仪,价格合理,品质有保证,深受广大客户的欢迎。新则兴自成立以来,一直坚持走正规化、专业化路线,得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。